



CASTPULSE

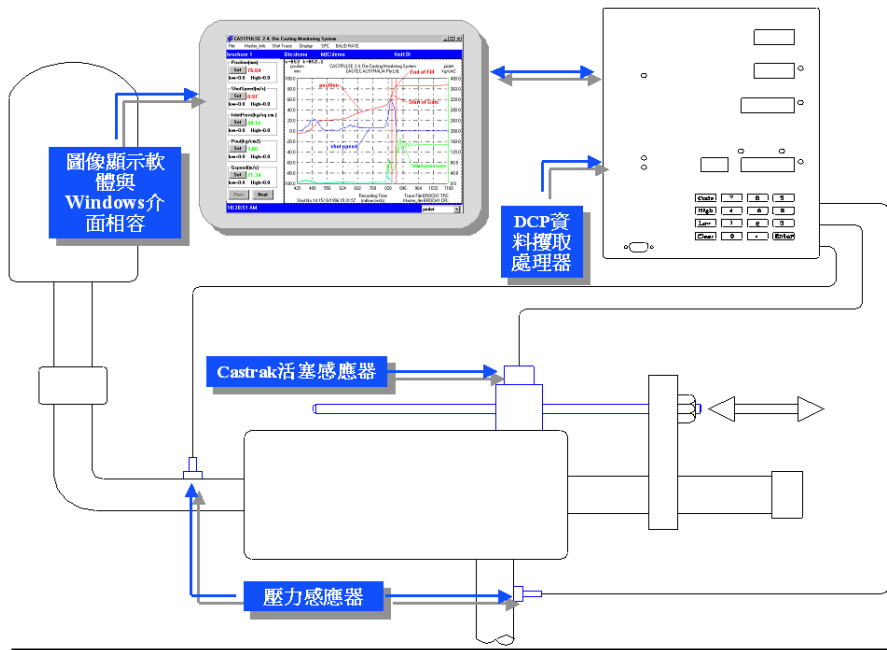
與Microsoft Windows相容的壓鑄流程監測與控制系統



爲什麼要使用監測與控制系統?

金屬壓力，溫度與澆口速度皆影響鑄件品質。因此，爲達到一致性地高品質鑄件，監測與控制壓鑄機器的活塞速度及油壓系統是相當重要的。由 Castec Australia 所開發的 Castpulse 系統是針對在每個連續性壓鑄射出週期中判讀這些變數的工具。

Castpulse系統包括:

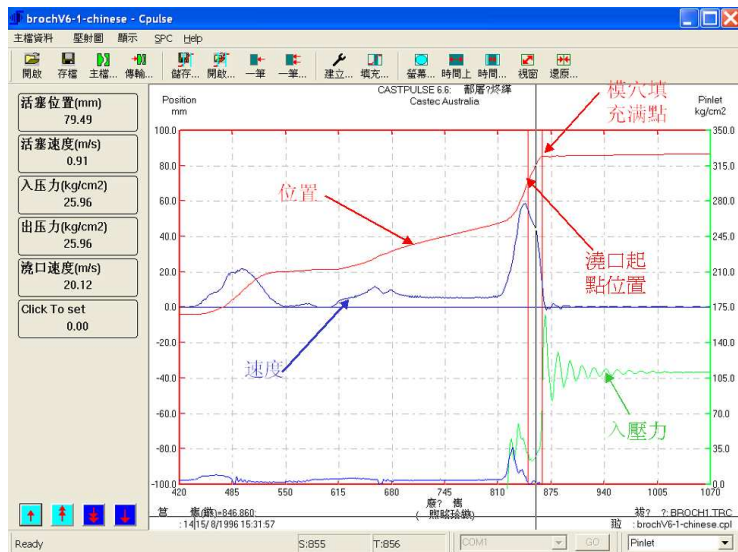


- ⇒ 一組 CASTRAK 活塞感應器，其設計可在惡劣壓鑄環境下運作。
- ⇒ 壓力感應器
- ⇒ 一組 Castpulse 資料擷取處理器 (DCP) . 可以從感應器蒐集信號
- ⇒ Castpulse 圖像顯示軟體與 Windows 介面相容, 可以將感應器的信號顯示在電腦螢幕上。

CASTPULSE 系統提供壓鑄廠多樣的需求:

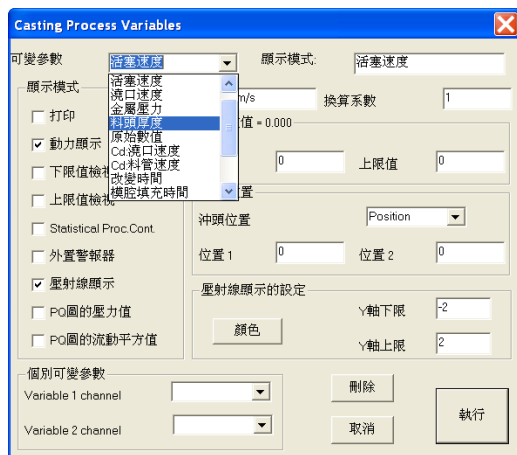
針對模具設計人員的需求:兩條垂直直線代表了模穴充填終點及澆口起點位置,用以確認機台活塞速度的正確設定.在模穴充填期間過程所運算出的金屬壓力及澆口速度可以顯示出流動與澆口系統中熔湯的流動效能.

針對操作人員及模具架設人員的需求: Castpulse 資料攫取處理器 (DCP) 上的按鍵輸入面板及訊號顯示面板都是相當舒適操作的設計.



針對品管人員的需求: 壓鑄過程中變數的操作限制可以被設定為 "超過限度" 的條件, 而且變數的監測可以被轉換為圖表程式以利藉由統計過程進行控制分析. 可以藉由網路將二個或多個 Castpulse 資料攫取處理器 (DCP) 連結, 來連續偵測不同壓鑄機台狀態.

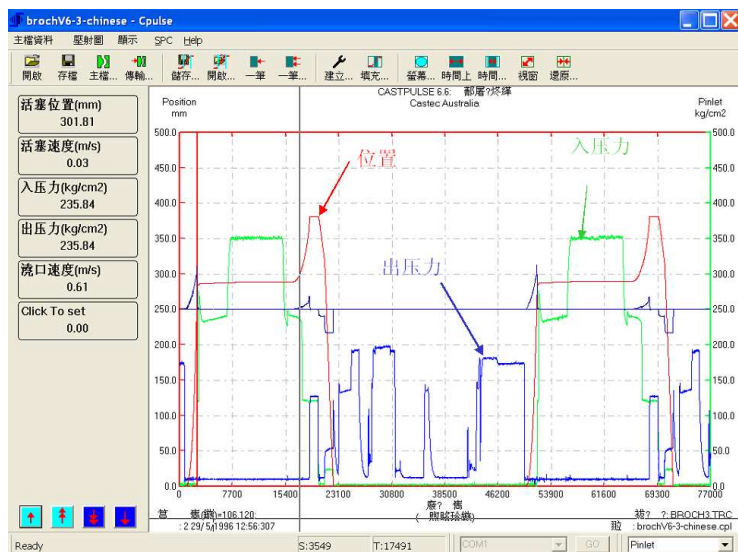
針對機台控制的需求: 藉由 Castpulse 資料攫取處理器 (DCP) 中四組傳遞元件的合併, 可以促使第二階段成型速度的產生, 以及協助設定警報器, 還有設定其他控制裝置. 資料攫取處理器 (DCP) 中有一組串聯式傳遞資料埠, 可以藉此連接機台的 PLC 裝置.



針對維修保養人員的需求: 此系統可以記錄及顯示多重壓鑄成型週期的製程變數, 例如油壓及活塞速度, 此有助於確認機台油壓管路系統的問題.

為何選擇Castpulse?

- ⇒ Castpulse 攜帶方便且可以輕易地就可以安裝附加現有所見壓鑄機台.
- ⇒ Castpulse 操作簡便.
- ⇒ Castpulse 系統已安裝於許多大小壓鑄工廠.



聯聯:

上海析模计算机科技有限公司

电话: 021-52365002 52363630

网站: www.simcae.com.cn

邮箱: sales@simcae.com.cn